

(Modello 1)

**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I</b>	
<b>NOME</b>	<b>COGNOME</b>
GILA	CREMONINI

**Dichiara di possedere quanto segue**

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	fabbricato	100%	ITALIA
Proprietà	fabbricato	100%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
FIAT BRAVO	15	4/2012

<b>IV</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
ALERION CLEAN POWER SPA	AZIONI	5.500	
GENERALI ASSICURAZIONI SPA	AZIONI	200	
HEALTH ITALIA SPA	AZIONI	57.219	
KARIBA SPA	AZIONI	98	
SNAM SPA	AZIONI	6.450	

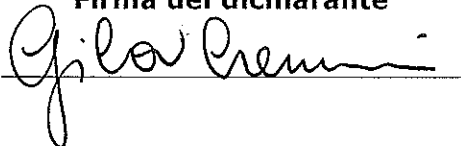
<b>V</b>
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>

Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

<b>VI</b>	
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data *24 gennaio 2023*

Firma del dichiarante  


**\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.**

(Modello 2)

Dichiarazione altre cariche rivestite presso enti pubblici o privati nonché altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e i relativi compensi - art. 14 d.lgs. 33/2013

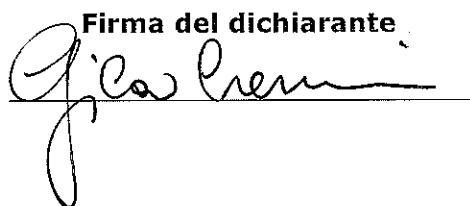
<b>I</b>	
<b>NOME</b>	<b>COGNOME</b>
GILA	CREMONINI

Dichiara di possedere quanto segue

CARICA RICOPERTA	RAGIONE SOCIALE	SEDE LEGALE	COMPENSO LORDO

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 26 gennaio 2023

Firma del dichiarante  


(Modello 3)

**Dichiarazione resa dal consigliere comunale/amministratore riferita alla situazione patrimoniale dei parenti entro il secondo grado - art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I</b>	
<b>NOME</b>	<b>COGNOME</b>
GILA	CREMONINI

**dichiara che i seguenti soggetti:**

Coniuge (nome e cognome)

- GIOVANNI FROSIO

Figli (indicare nome e cognome):

- ALESSANDRO FROSIO (maggiorenne)
- GLORIA FROSIO (minorenne)

Parenti entro il secondo grado<sup>1</sup>:

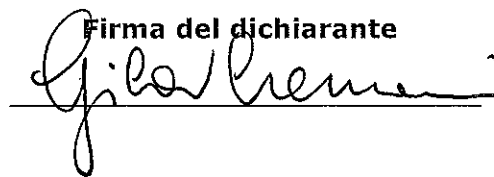
- LAVINIA MAESTRELLO (MADRE)
- GIUSI CREMONINI (SORELLA)
- GAIA CREMONINI (SORELLA)
- ROBERTO CREMONINI (FRATELLO)

si sono avvalsi della facoltà di non rendere la dichiarazione.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**Data** 24 gennaio 2023

**Firma del dichiarante**



<sup>1</sup> Padre, madre, figli, nonni, nipoti, fratelli.