

R

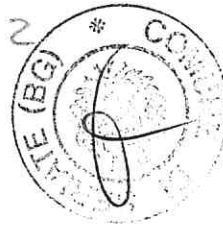
COMUNE DI SERIATE (BG)

Prot. 0004476

del 28/01/2021

A

Titolo: 2 Classe: 3 Fascicolo: 2/2019



27 GEN. 2021

(Modello 1)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME	COGNOME
GILA	CREMONINI

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	fabbricato	100%	ITALIA
Proprietà	fabbricato	100%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
FIAT BRAVO	15	4/2012

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
ALERION CLEAN POWER SPA	AZIONI	8.000	
ENI SPA (ORDINARIE)	AZIONI	2.500	
GENERALI ASSICURAZIONI SPA	AZIONI	200	
HEALTH ITALIA SPA	AZIONI	60.643	
KARIBA SPA	AZIONI	98	
ONCONOVA THERAPEUTIC IC	AZIONI	15.000	
TENARIS SA	AZIONI	1.500	

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

26-1-2021

Firma del dichiarante

Gilberto Cernoni

*** Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.**

(Modello 2)

Dichiarazione altre cariche rivestite presso enti pubblici o privati nonché altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e i relativi compensi - art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME	COGNOME

Dichiara di possedere quanto segue

CARICA RICOPERTA	RAGIONE SOCIALE	SEDE LEGALE	COMPENSO LORDO

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

26-1-2021

Firma del dichiarante

Gilo Lorenzini

(Modello 3)

Dichiarazione resa dal consigliere comunale/amministratore riferita alla situazione patrimoniale dei parenti entro il secondo grado - art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME	COGNOME
GILA	CREMONINI

dichiara che i seguenti soggetti:

Coniuge (nome e cognome)

- GIOVANNI FROSIO

Figli (indicare nome e cognome):

- ALESSANDRO FROSIO (maggiorenne)
- GLORIA FROSIO (minorenne)

Parenti entro il secondo grado¹:

- LAVINIA MAESTRELLO (MADRE)
- GIUSI CREMONINI (SOCELLA)
- GAIA CREMONINI (SOCELLA)
- ROBERTO CREMONINI (FRATELLO)


si sono avvalsi della facoltà di non rendere la dichiarazione.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

26-1-2021

Firma del dichiarante



¹ Padre, madre, figli, nonni, nipoti, fratelli.

