

(Modello 1)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

| | |
|-------------|----------------|
| I | |
| NOME | COGNOME |
| STEFANO | VISARA |

Dichiara di possedere quanto segue

| | | | |
|---|--|-----------------------|---------------|
| II | | | |
| BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI) | | | |
| Natura del diritto (a) | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) | Quota di titolarità % | Italia/Estero |
| | | | |

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

| | | |
|--|------------|--------------------------|
| III | | |
| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI | | |
| Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobili, imbarcazione da diporto | CV fiscali | Anno di immatricolazione |
| AVTOVETTURA GIULIETTA | | 2016 |

| | | | |
|---|--|--------------|-------------|
| IV | | | |
| AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA' | | | |
| Denominazione della società (anche estera) | Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni) | n. di azioni | n. di quote |
| EXAUDI SRL | QUOTE | / | 0951 |

| | |
|---|----------------------|
| V | |
| ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA' | |
| Denominazione della società | Natura dell'incarico |
| E | |

| | |
|----------------|----------------------|
| (anche estera) | |
| EXAUDI SRL | AMMINISTRATORE UNICO |

| | |
|-------------------------------|-----------|
| VI | |
| TITOLARITA' DI IMPRESE | |
| Denominazione dell'impresa | Qualifica |
| STEFANO VISMARA | TITOLARE |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

21/11/2019

Firma del dichiarante

X Stefano J. [firma]

* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.

(Modello 2)

Dichiarazione altre cariche rivestite presso enti pubblici o privati nonché altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e i relativi compensi - art. 14 d.lgs. 33/2013

| | |
|-------------|----------------|
| I | |
| NOME | COGNOME |
| | |

Dichiara di possedere quanto segue

| CARICA RICOPERTA | RAGIONE SOCIALE | SEDE LEGALE | COMPENSO LORDO |
|------------------|-----------------|-------------|----------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

11/11/2019

Firma del dichiarante

Stefano Janni

(Modello 3)

Dichiarazione resa dal consigliere comunale/amministratore riferita alla situazione patrimoniale dei parenti entro il secondo grado - art. 14 d.lgs. 33/2013

| I | |
|---------|---------|
| NOME | COGNOME |
| STEFANO | VISMARA |

dichiara che i seguenti soggetti:

Coniuge (nome e cognome) ALESSIA ZANOTTI

Figli (Indicare nome e cognome):

Parenti entro il secondo grado¹:

(Nome e cognome) PIER ADRIANO VISMARA (Tipo di parentela)
PADRE

(Nome e cognome) MARIA LUISA BENA (Tipo di parentela)
MADRE

(Nome e cognome) LUCA VISMARA (Tipo di parentela)
FRATELLO

(Nome e cognome) _____ (Tipo di parentela)

(Nome e cognome) _____ (Tipo di parentela)

(Nome e cognome) _____ (Tipo di parentela)

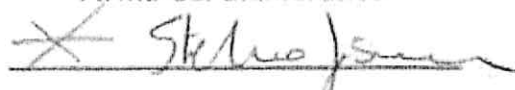
si sono avvalsi della facoltà di non rendere la dichiarazione.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

11/11/2019

Firma del dichiarante



¹ Padre, madre, figli, nonni, nipoti, fratelli.

