



(Modello 1)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

<b>I</b>	
<b>NOME</b>	<b>COGNOME</b>
ROBERTO	MELONI

Dichiara di possedere quanto segue

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
USUFRUTTO	FABBRICATO	50%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
/	/	/

<b>IV</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
/	/	/	/

<b>V</b>	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
/	/

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 2/8/2019

Firma del dichiarante

*Roberto Maggari*

\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.

COMUNE DI SERIATE (BG)  
Prot. 0037454  
del 21/08/2019  
Titolo: 2 Classe: 3 Fascicolo: 2/2019  
A

(Modello 2)

Dichiarazione altre cariche rivestite presso enti pubblici o privati nonché altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e i relativi compensi - art. 14 d.lgs. 33/2013

<b>I</b>	
<b>NOME</b>	<b>COGNOME</b>
ROBERTO	MELONI

Dichiara di possedere quanto segue

CARICA RICOPERTA	RAGIONE SOCIALE	SEDE LEGALE	COMPENSO LORDO

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 21/8/2019

Firma del dichiarante

Roberto Meloni



(Modello 3)

Dichiarazione resa dal consigliere comunale/amministratore riferita alla situazione patrimoniale dei parenti entro il secondo grado - art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME	COGNOME
ROBERTO	MELONI

dichiara che i seguenti soggetti:

Coniuge (nome e cognome) CARLA DOLORES TESTA

Figli (indicare nome e cognome):

NOIRA MELONI

FABIO MELONI

Parenti entro il secondo grado<sup>1</sup>:

(Nome e cognome) GIAMBATTISTA MELONI (Tipo di parentela) FRATELLO

(Nome e cognome) \_\_\_\_\_ (Tipo di parentela) \_\_\_\_\_

(Nome e cognome) \_\_\_\_\_ (Tipo di parentela) \_\_\_\_\_

(Nome e cognome) \_\_\_\_\_ (Tipo di parentela) \_\_\_\_\_

(Nome e cognome) \_\_\_\_\_ (Tipo di parentela) \_\_\_\_\_

(Nome e cognome) \_\_\_\_\_ (Tipo di parentela) \_\_\_\_\_

si sono avvalsi della facoltà di non rendere la dichiarazione.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 21/8/2019

Firma del dichiarante

Roberto Meloni

<sup>1</sup> Padre, madre, figli, nonni, nipoti, fratelli.



